

VÖLKEĻ

THREADING SOLUTIONS ■ ■ ■

Bonjour,

commander plus rapidement, identifier les filetages en toute sécurité et mieux exploiter les capacités des machines : dans cette édition, nous nous concentrons sur les avantages concrets pour le travail quotidien. Nous te présentons le nouveau portail revendeurs VÖLKEĻ qui simplifie les commandes, nous allons regarder pourquoi la différence entre filetage à pas fin et filetage standard est décisive en pratique, et comment les forets hélicoïdaux à gauche de LÖHER peuvent apporter de vrais gains d'efficacité en production en série.

Le Portail Revendeurs VÖLKEĻ es en Ligne



Les commandes doivent tout simplement fonctionner facilement au quotidien. C'est précisément pour cela que nous avons mis en place notre nouveau portail revendeurs sur voelkel.com.

Les revendeurs peuvent désormais s'inscrire directement sur notre site web, créer un compte personnel et passer leurs commandes en ligne. L'inscription se fait via le bouton « S'inscrire comme revendeur » en haut à droite sur voelkel.com. Après avoir rempli les champs obligatoires, nous vérifions les informations et activons le compte.

Une fois la confirmation reçue, le compte revendeur est immédiatement fonctionnel. Les articles peuvent être recherchés directement par numéro d'article et ajoutés au panier en quelques clics. C'est particulièrement pratique pour les commandes récurrentes, car cela permet de gagner du temps, de réduire les échanges et de limiter les erreurs de saisie.

Le suivi des commandes devient lui aussi plus clair : à partir de l'inscription, toutes les commandes sont visibles dans le compte. L'historique des commandes, les réapprovisionnements et les opérations quotidiennes restent ainsi plus faciles à suivre.

Le portail revendeurs constitue donc une nouvelle étape vers des processus numériques plus efficaces chez VÖLKEL. Un accès clair, une disponibilité directe, des commandes plus rapides.

👉 [Inscris-Toi Maintenant Comme Revendeur](#)

Filetage à pas Fin vs. Filetage Standard : Quelle Est La Différence ?



Une erreur fréquente en pratique : le diamètre nominal est correct, mais le pas ne l'est pas. Dans ce cas, le taraud ne correspond pas à l'application ou, dans

le pire des cas, le filetage devient inutilisable. C'est pourquoi M10 ne signifie pas automatiquement M10.

La différence centrale entre un filetage standard et un filetage à pas fin réside évidemment dans le pas. Pour un filetage standard, le pas est plus grand et défini comme standard pour chaque diamètre nominal. Pour un filetage fin, le pas est plus petit. Les filets sont plus rapprochés et le pas est indiqué en plus dans la désignation du filetage, par exemple M10 x 1,25 ou M10 x 1,0.

En pratique, cela a un impact direct sur le montage, la capacité de charge et le choix de l'outil. Les filetages standards sont robustes, rapides à monter et constituent le choix évident pour de nombreuses applications courantes. Les filetages fins conviennent particulièrement aux réglages précis, aux pièces à paroi mince ou aux applications soumises à des vibrations plus importantes.

En tant que spécialiste des outils de filetage, nous le savons : le diamètre nominal seul ne suffit pas. La désignation complète du filetage est toujours déterminante. Confondre filetage standard et filetage à pas fin peut entraîner des écarts dimensionnels, de mauvais ajustements ou des rebuts inutiles.

Dans notre nouvel article de blog, nous expliquons la différence de manière claire, pratique et avec un focus sur le bon choix d'outil.

👉 [En Savoir Plus](#)

Forets Hélicoïdaux à Gauche de LÖHER



Les forets hélicoïdaux à gauche ne sont pas seulement une solution spéciale et encore moins un simple outil de dépannage. En production industrielle en

série, ils peuvent devenir un véritable facteur de productivité.

Sur les tours automatiques multibroches en particulier, chaque position d'outil utile compte. Lorsque des outils à droite et à gauche sont combinés de manière ciblée, les étapes d'usinage peuvent être mieux réparties et les capacités machine existantes mieux exploitées. Cela apporte davantage de flexibilité au processus et peut réduire nettement les temps de cycle.

L'effet est particulièrement fort dans l'usinage bilatéral sur des installations de production modernes. Pendant que la face principale travaille en rotation à droite, la face arrière peut être usinée simultanément en rotation à gauche. Plusieurs étapes se déroulent ainsi en parallèle au lieu de se succéder. Cela permet de gagner du temps et peut créer un avantage concurrentiel clair en production en série.

Les outils adaptés viennent de LÖHER. Pour les applications exigeantes, nous proposons des forets hélicoïdaux à gauche en qualité éprouvée, disponibles directement en stock, notamment selon DIN 1897, DIN 338 et DIN 340.

En bref : les forets hélicoïdaux à gauche aident à organiser les processus de fabrication de manière plus intelligente, à mieux exploiter les machines et à rendre la production en série plus économique.

 [Faire une Demande](#)

Tu trouveras également plus d'informations sur Cobit et LÖHER sur [LinkedIn](#).

Nous espérons que cette petite sélection de sujets dans notre newsletter t'a plu.

Sur nos réseaux sociaux, nous partageons aussi régulièrement ce qui se passe chez VÖLKEL, des informations de produits avec aperçus pratiques :



[VÖLKEL sur Instagram](#)



[VÖLKEL sur Facebook](#)



[VÖLKEL sur LinkedIn](#)



[VÖLKEL sur YouTube](#)

À bientôt,
Ton équipe VÖLKEL

Mentions légales

VÖLKEL GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Allemagne

Directeur général: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Siège de la société: Remscheid
Cour de registre: Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH